

该2850纸机生产中应用该控制器后,实现了3种定量规格纸种生产的在线转换,大大提高了生产效率,降低了控制成本,成纸产量提高4.2%,成纸定量偏差降低50%,成纸水分偏差降低45%,造纸蒸汽消耗降低11%,控制结果图1所示,在从定量 80 g/m^2 的纸种转换到定量 100 g/m^2 的纸种的定量与水分过渡过程达到了最优;在其他两个纸种的生产转换中实现了鲁棒稳定及静态无差,并控制了超调量。

5 结论(Conclusion)

本文给出了一种新的多变量鲁棒最优控制系统的设计方法。这种方法通过应用多变量系统的行特征函数的设计思路,经过系统的等价补偿变换,使闭环系统的传递函数阵为正规矩阵,从而实现闭环系统的 H_{∞} 鲁棒最优;同时,通过应用单变量时域 l_{∞} 最优控制器的设计方法(限于篇幅,本文略),并限定系统的左标架矩阵为实常数酉矩阵,多变量闭环系统又可以实现时域指标 l_{∞} 最优。值得进一步研究的是如何选择最合理的行特征函数,使右标架矩阵具有最简化形式,进而得到最简化的多变量鲁棒最优控制器的计算方法。

参考文献(References):

- [1] KAILETH T. *Linear System*[M]. Engle-wood Cliffs, NJ: Prentice-Hall, 1980.
- [2] DAHLEH M A, PEARSON J B. Optimal rejection of persistent disturbances, robust stability, and mixed sensitivity minimization[J]. *IEEE Trans on Automatica Control*, 1988, 33(5): 722–731.
- [3] 高黛陵, 吴麒. 多变量频率域控制理论[M]. 北京: 清华大学出版社, 1998.
(GAO Dailing, WU Qi. *Multivariable Frequency Domain Control Theory*[M]. Beijing: Tsinghua University Press, 1998.)
- [4] 刘翔, 孙优贤. 具有最优动态性能的鲁棒镇定控制器设计[J]. 控制与决策, 2000, 1(15): 11–14.
(LIU Xiang, SUN Youxian. Robust stabilizing controller design for optimal dynamic performance indexes[J]. *Control and Design*, 2000, 1(15): 11–14.)
- [5] 刘翔, 王文海, 孙优贤, 等. 线性离散状态空间的最优 l_{∞} 控制器设计[J]. 控制理论与应用, 2001, 1(18): 51–54.
(LIU Xiang, WANG Wenhui, SUN Youxian, et al. Optimal l_{∞} controller design for linear discrete-time state space model[J]. *Control Theory & Applications*, 2001, 1(18): 51–54.)
- [6] 孙优贤. 造纸过程的建模与控制[M]. 杭州: 浙江大学出版社, 1993.
(SUN Youxian. *Modeling and Control in Paper-Making Process*[M]. Hangzhou: Zhejiang University Press, 1993.)

作者简介:

刘 翔 (1964—), 男, 副教授, 1987年清华大学自动化系毕业, 1999年在浙江大学控制系获得博士学位, 感兴趣的研究领域包括规划控制、鲁棒控制、智能生产调度等, E-mail: hzl11s@zju.edu.cn; xliu6928cn@sina.com;

王文海 (1967—), 男, 副研究员, 感兴趣的研究领域是分布式计算机控制系统、生产过程自动化等;

孙优贤 (1940—), 男, 教授, 博士生导师, 中间工程院院士, 现任浙江大学控制工程科学研究院院长, 工业控制研究院院长, 1984年至1987年获德国洪堡奖学金, 长期从事过程控制、鲁棒控制理论及应用、 H_{∞} 控制理论与应用、容错控制理论及应用研究以及造纸过程模型化和计算机控制, 发表论文300多篇, 著作10余本, 获各类科技进步奖20多项;

余 涛 (1981—), 男, 硕士研究生, 感兴趣的研究领域是时滞系统的鲁棒控制。